



## Состав холодного цинкования Brite Professional

### Краткая аннотация

<p><b>Фасовка</b> – металлическая банка, бумажная этикетка – 1,92 кг</p>	<p><b>Нормативная документация:</b> ТУ 20.30.22-328-49404743-2017</p>
<p><b>Назначение</b> Состав холодного цинкования Brite Professional Жидкий цинк обеспечивает высокоэффективную защиту металлических поверхностей, благодаря высокому содержанию цинка (99% в готовом покрытии).</p> <p>Покрытие имеет высокие антикоррозионные и защитные свойства. Обладает высокой адгезией к металлам. Образует стойкое к истиранию покрытие. Обеспечивает высокую барьерную защиту металла: водо-, масло-, и бензостойкость.</p> <p>Наносится на чистую или очищенную от загрязнений поверхность для дальнейшей окраски всеми видами эмалей. Образует атмосферостойкое покрытие. Идеально подходит для обработки труднодоступных мест.</p> <p>Может использоваться как самостоятельное покрытие.</p> <p>Работает в интервале температур от -50 до + 150 °С.</p> <p>Покрытие устойчиво к пресной и морской воде, водным растворам солей (рН = 6-9,5), водным растворам спиртов.</p> <p>Высохшее покрытие ремонтпригодно (сварка допустима при толщине слоя не более 40 микрон), пожаробезопасно.</p>	<p><b>Расход:</b></p> <p>2 на однослойное покрытие – 250-280 г/м при толщине 40 микрон в зависимости от метода нанесения.</p>
<p><b>Подготовка поверхности.</b> Поверхность очистить от грязи, пыли, жировых загрязнений, не плотно держащихся остатков старого покрытия, обезжирить.</p> <p><b>Применение.</b> Перед применением и в процессе работы тщательно</p>	<p><b>Высыхание</b> каждого слоя при температуре (20±2) °С – 1 час. Окончательное формирование покрытия – 5 суток, после чего можно наносить эмаль. При температуре ниже +15°С и относительной влажности воздуха выше 70% время высыхания увеличивается.</p>

<p>перемешивать. Наносить кистью, валиком или краскораспылителем в один-два слоя при температуре от <math>-10^{\circ}\text{C}</math> до <math>+40^{\circ}\text{C}</math>. При нанесении кистью и валиком разбавление не требуется, под краскораспылитель до рабочей вязкости разбавить ксилолом не более 5%.</p>	
<p><b>Разрешительная документация:</b> Свидетельство о государственной регистрации</p>	<p><b>Пригодные подложки:</b> чистые металлические подложки</p>
<b>Техническая информация</b>	
<b>Наименование показателя</b>	<b>Значение</b>
Цвет покрытия	Оттенок не нормируется. Должен соответствовать контрольному образцу.
Внешний вид пленки	После высыхания покрытие должно быть гладким, однородным, матовым или полуматовым.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с:	40
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	80
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Адгезия пленки, баллы, не более	1
<p>Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре <math>(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}</math>, ч, не менее</p> <p>- воды,</p> <p>-3% р-рй натрия хлористого</p> <p>- бензина</p>	<p>24</p> <p>24</p> <p>1</p>
<b>Дополнительная информация</b>	
<p><b>Меры предосторожности</b></p> <p>Внутренние работы выполнять в хорошо проветриваемом помещении. После окончания работ проветрить помещение в течение не менее 4-х часов. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Пустую тару утилизировать как бытовые отходы. Беречь от огня!</p>	<p><b>Гарантийный срок</b></p> <p>12 месяцев с даты изготовления</p>
<p><b>Транспортировка и хранение</b></p> <p>Транспортировать и хранить в плотно закрытой таре вдали от приборов отопления. Предохранять от влаги и прямых солнечных лучей. Беречь от детей.</p>	<p><b>Состав</b></p> <p>синтетические смолы, цинк, целевые добавки, растворитель.</p>
<p><b>Произведено по рецептуре и под контролем качества:</b> АО «Объединение «Ярославские краски» 150044, Россия, г. Ярославль, ул. Осташинская, 17. телефон/факс: (4852) 74-89-83, 74-89-84 e-mail: <a href="mailto:kraski@yarkraski.ru">kraski@yarkraski.ru</a>, yarkraski.ru</p>	

